Bruciatori industriali

DA BRUCIATORE A SMART-BURNER FACILE

Sorta nel 1972 come piccola impresa artigianale dall'idea del suo fondatore Ing. Claudio Pancolini, CIB Unigas è riuscita ad affermarsi, nel corso degli ultimi 45 anni, come azienda fra le più attive nel campo della progettazione, produzione e commercializzazione di bruciatori per uso civile ed industriale, a partire dai 20 kW fino a 80.000kW, funzionanti con ogni tipo di combustibile, liquido o gassoso. Il core business dell'azienda, rappresentato dal bruciatore ad uso civile ed industriale fino a potenzialità adatte a centrali termiche di grandi dimensioni e capaci di sfruttare diversi tipi di combustibile. I bruciatori Low NOx di nuova generazione sfruttano una innovativa testa di combustione che permette di ottenere dei valori di emissione di NOx < 30 mg/kWh.

Nel 2020 è già attiva la gamma nella fascia da 2 a 10 MW della serie "FACILE" equipaggiata di un nuovo sistema di regolazione automatica della combustione ("FACILE" Full automatic Control Innovative Line Engineering). In questi nuovi prodotti l'eccellenza della ricerca si esalta in soluzioni tecnologicamente avanzate, consentendo di anticipare prima degli altri le richieste dei mercati.

Il FACILE è bruciatore di nuova generazione, innovativo e rivoluzionario. Infatti, le funzioni che operano in autonomia lo rendono un bruciatore intelligente: uno smart-burner. FACILE in completa autonomia è in grado di rispondere alla richiesta di potenza, mantenendo sempre la combustione in un range ottimale di sicurezza ed efficienza. Inoltre, FACILE garantisce un costante tenore di O2 residuo ai fumi con i minimi valori inquinanti.

Lo smart-burner FACILE va oltre la concezione del più avanzato bruciatore elettronico. Come in un sistema di intelligenza artificiale, FACILE è dotato di sensori di rilevamento che ininterrottamente identificano le variazioni di densità dei mezzi fluidi in relazione ai cambiamenti di pressione e di temperatura comunicando le informazioni acquisite al centro di controllo, BMS. Quest'ultimo reagisce in relazione alle variazioni dei dati correggendo e adattando in tempo reale, con la massima precisione, il rapporto tra combustibile e aria comburente in funzione delle variabili ambientali e di processo, ovvero: la quota dell'installazione, la temperatura dell'aria, la temperatura del gas, la pressione del gas, la contropressione della caldaia e il cambiamento del potere calorifico del gas. Il responsabile dell'impianto può essere sempre aggiornato sul regime di funzionamento e gestire i dati dell'esercizio con sorveglianza anche da remoto.

CIB Unigas