



*Componenti e soluzioni
per la Smart Factory*

Profilo azienda

- Con pluriennale esperienza Fasthink progetta, realizza e commercializza soluzioni e componenti dedicati alla identificazione automatica, alla tracciabilità e alla automazione industriale
- Fasthink è specializzata nella progettazione e integrazione di soluzioni con tecnologie RFID/NFC, Barcode, Mobile computing, Wireless systems, Realtà aumentata e Localizzazione
- Referenze consolidate nei settori della logistica, industria manifatturiera, automotive, automazione e farmaceutica

MISSIONE & MERCATI

Progettiamo soluzioni e sistemi per il miglioramento della produttività , della organizzazione e razionalizzazione dei processi con l'integrazione dei sistemi informatici in uso



Identificazione
automatica



Automazione
industriale



Manufacturing



Logistica



Asset
management



Raccolta
dati



Sistemi
mobili



Gestione
picking

Competenze

Tecnologie

- Pick to Light
- RFID / NFC
- Mobile device
- Barcode 1D-2D
- Realtà aumentata
- Wireless networking
- Localizzazione

Servizi

- Consulenza progettuale
- Sviluppo software
- Integrazione con sistemi gestionali
- Installazione
- Assistenza



Portafoglio prodotti

Prodotti propri

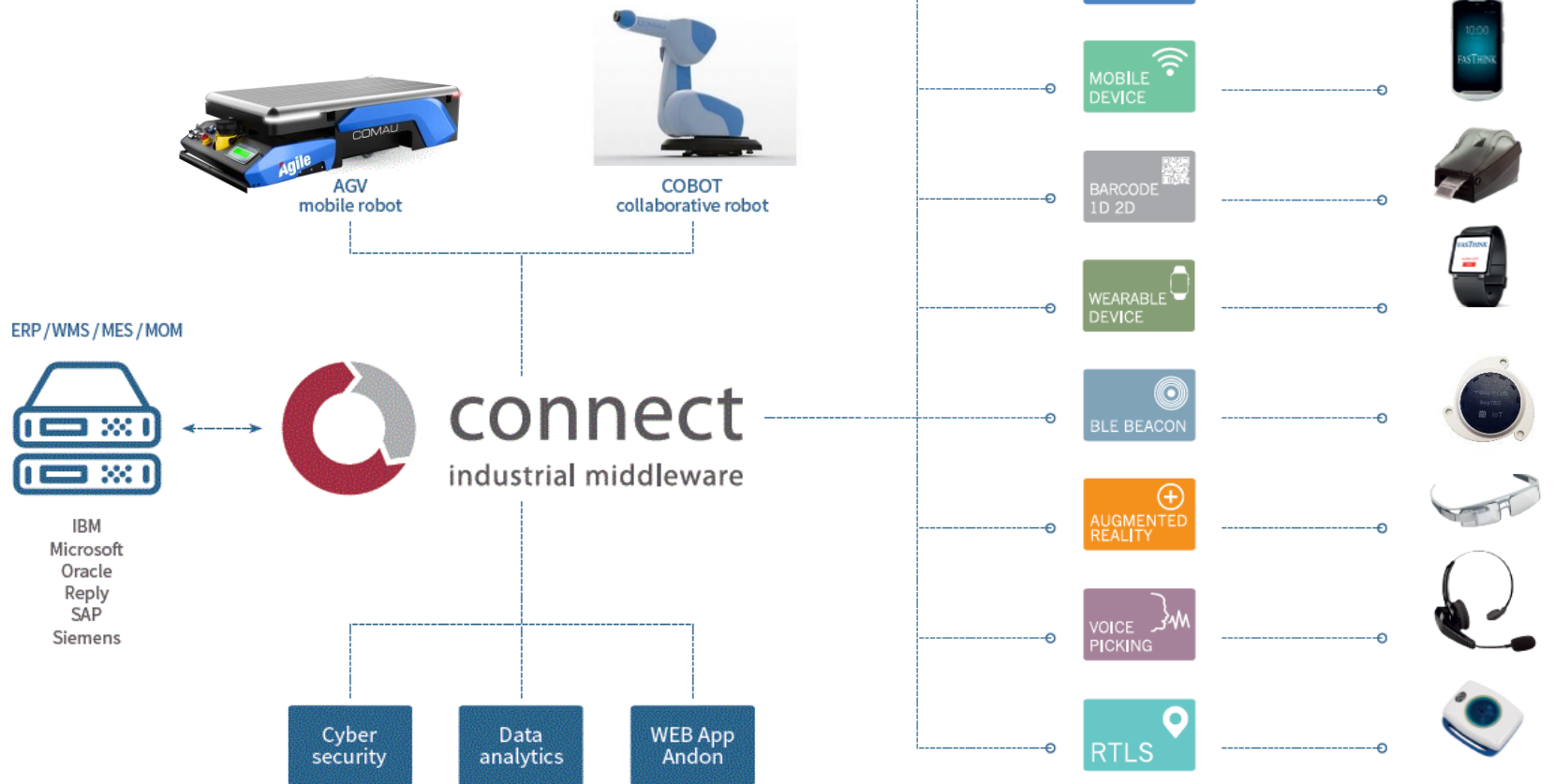


Tecnologie e componenti da terze parti



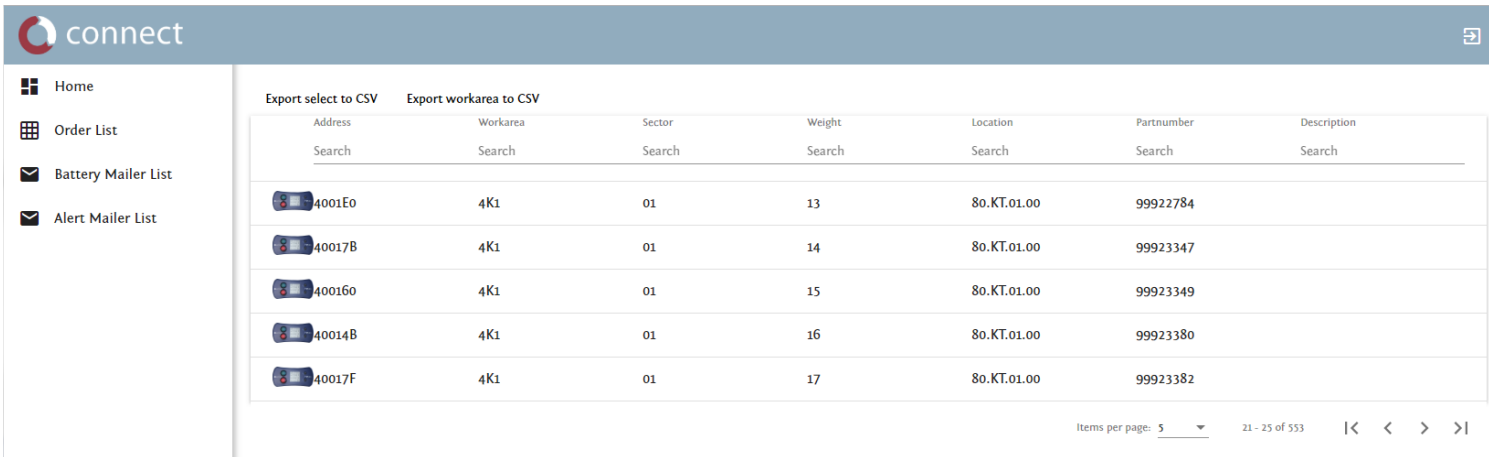
Connect Industrial Middleware

La piattaforma middleware per
l'integrazione di componenti e
tecnologie IoT e AutoID



Vantaggi

- Architettura basata su struttura web e analisi dati lato client
- Opzioni di alert e monitoring attraverso mailing list
- Configurazione e monitoraggio dei dispositivi collegati
- Opzioni di monitoraggio per la verifica in tempo reale della operatività degli errori
- Calendario per la pianificazione delle manutenzioni
- Interfaccia operatore personalizzabile
- Analisi dei dati e cruscotti di visualizzazione



The screenshot shows the Connect Industrial Middleware web interface. The header bar is blue with the 'connect' logo on the left and a search icon on the right. A left sidebar contains navigation links: Home, Order List, Battery Mailer List, and Alert Mailer List. The main content area has two tabs: 'Export select to CSV' and 'Export workarea to CSV'. Below the tabs is a table with 7 columns: Address, Workarea, Sector, Weight, Location, Partnumber, and Description. Each column has a 'Search' input field. The table contains 5 rows of data, each starting with a battery icon. At the bottom right, there is a pagination control showing 'Items per page: 5' and '21 - 25 of 553', along with navigation arrows.

Address	Workarea	Sector	Weight	Location	Partnumber	Description
Search	Search	Search	Search	Search	Search	Search
 4001E0	4K1	01	13	80.KT.01.00	99922784	
 40017B	4K1	01	14	80.KT.01.00	99923347	
 400160	4K1	01	15	80.KT.01.00	99923349	
 40014B	4K1	01	16	80.KT.01.00	99923380	
 40017F	4K1	01	17	80.KT.01.00	99923382	

- Connessioni con infrastruttura LoRa
- Connessioni con PLC tramite OPC server, DB, I/O
- Monitoraggio della sensoristica ambientale wireless e cablata
- Sistemi di avviso digitali (email, app...) , sonori o acustici (andon, colonnine luminose, buzzer)
- Manutenzione preventiva di attrezzature e macchine attraverso la rilevazioni di dati oggettivi
- Analisi dei dati e cruscotti di visualizzazione

Connettori di interfaccia

- Web service (REST o SOAP)
- Tabelle di interscambio
- File .xml



Pick To Light wireless system

Vantaggi

- Azzeramento dei costi di cablaggio
- Facilità di installazione e integrazione
- Operazioni a mani libere
- Sensibile riduzione degli errori nei processi di picking
- Gestione simultanea di due operatori
- Integrazione con sistemi MRP, ERP, MES, WMS

Applicazioni

- Lean manufacturing
- Logistica di prelievo supermarket
- Logistica di picking
- Linee di assemblaggio
- Sventagliamento
- Chiamata operatore
- Chiamata materiale



Pulsante luminoso

Esempi applicativi



Pick To Light



Pick To Open



Put To Light

Esempi applicativi



Chiamata materiale



Set up linea



Assemblaggio linea

Vantaggi

- Azzeramento dei costi di cablaggio
- Gestione digitale delle procedure di approvvigionamento
- Sensibile aumento della produttività
- Operazioni a mani libere
- Riduzione dei supporti cartacei
- Flessibilità nella gestione delle ubicazioni
- Facilità di installazione e integrazione con sistemi MRP, ERP, MES, WMS

Applicazioni

- Lean manufacturing
- Electronic Kanban
- Composizione kit
- Chiamata operatore
- Chiamata materiale

LoRa



eKanban system



1 - Rilevamento automatico del materiale mancante sulla linea di approvvigionamento

2 - Trasmissione automatica via radio dell'informazione al sistema informatico



SMART SENSOR KANBAN		
ORARIO	PUNTO DI CONSEGNA	DISEGNO
10:00:00	GC11.24.S007.002.01	06700300740E
10:00:00	GC11.24.S007.002.01	06700300740E
10:00:00	GC11.24.S007.002.01	06700300740E
10:00:00	GC11.24.S007.002.01	06700300740E
10:00:00	GC11.24.S007.002.01	06700300740E
10:00:00	GC11.24.S007.002.01	06700300740E
10:00:00	GC11.24.S007.002.01	06700300740E
10:00:00	GC11.24.S007.002.01	06700300740E
10:00:00	GC11.24.S007.002.01	06700300740E
10:00:00	GC11.24.S007.002.01	06700300740E
10:00:00	GC11.24.S007.002.01	06700300740E



Sistemi RFID



Reader e antenne

Reader statico



Reader portatile



Varco



Transponder TAG



Smart label
Paper / Wet inlay



Smart label
On metal



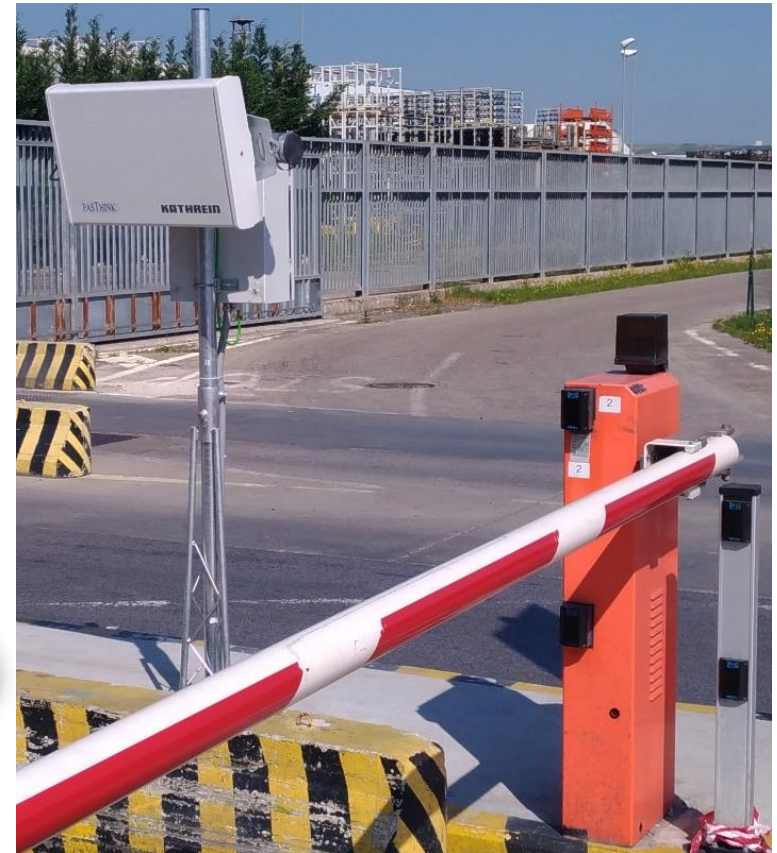
Hard Tag

Vantaggi

- Dati memorizzati nella memoria del RFID chip
- Identificazione contactless
- Operazioni a mani libere
- Lettura automatica e multipla
- Lettura e scrittura dati

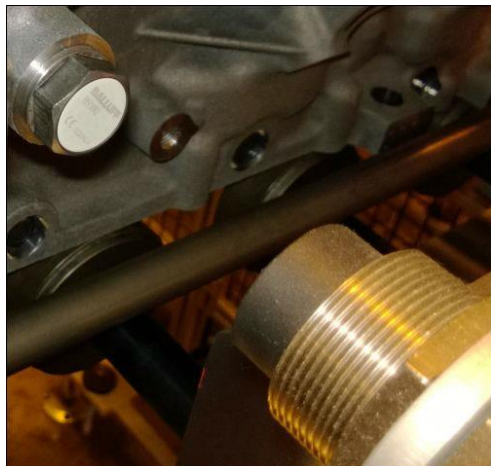
Applicazioni

- Lean manufacturing
- Logistica
- Tracciabilità e Rintracciabilità
- Controllo di produzione
- Asset management
- Controllo accessi e varchi

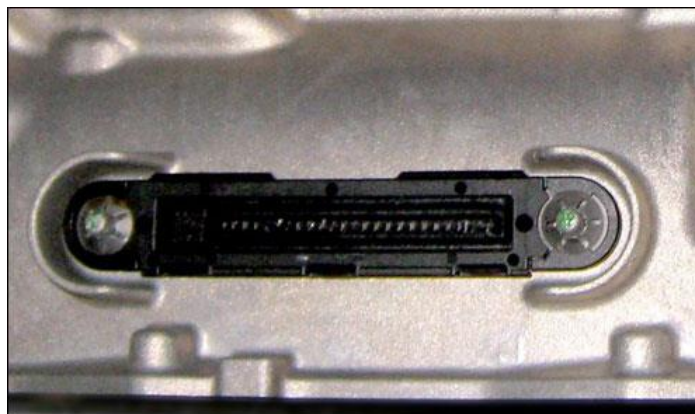


- [Filmato](#) — case history FCA Melfi

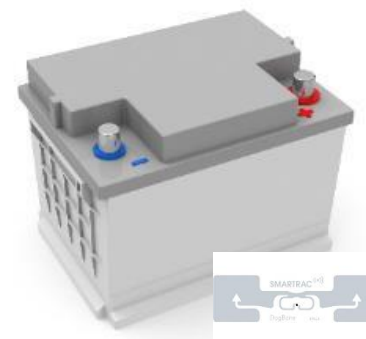
Sistemi RFID per applicazioni automotive



Bolt tag for tracciabilità motori



Tracciabilità cambio



Tracciabilità batterie



Water sensor per controllo finale
qualità per auto



Sistema RFID per tracciabilità parti plastiche
fabbrica Alfa Romeo Cassino

Yard management



- Informazioni aggiornate sui mezzi in arrivo
- Assegnazione al mezzo di un gate compatibile di ingresso
- Riduzione dei tempi di attesa
- Monitoraggio degli spostamenti del mezzo all'interno della area
- Report dei tempi di attesa
- Oggettivazione con tecnologia Barcode o RFID
- Integrazione con sistemi WMS, TMS



Partners

SMARTRAC
connect things



TECTUS

KATHREIN



Referenze



LIMONTA

KOHLER Engines



Olivo Carli





FASTHINK srl

Via A. Volta 94 , Desio (MB) - Italy

www.fastthink.com

www.picktolight.it

info@fastthink.com