



## MAICO ITALIA

### Dal 1970 la ventilazione Made in Italy

Maico Italia, con i marchi Elicent e Dynair, è un polo industriale specializzato nella ventilazione civile, industriale ed impiantistica che pone da sempre al centro dell'attenzione una tecnologia funzionale al benessere comune e alla sicurezza. L'azienda dispone di un'offerta ampia e articolata di ventilatori – rigorosamente Made in Italy – che viene progettata e prodotta presso la propria sede di Lonato del Garda in provincia di Brescia.

Le due Divisioni seguono settori ben precisi e differenziati, operando in sinergia a livello strategico. Specializzata nella progettazione e produzione di estrattori d'aria per uso civile, commerciale ed industriale leggero, ELICENT propone una ampia gamma di estrattori d'aria studiati per ogni tipo di esigenza di installazione, approvati IMQ e conformi alle più severe certificazioni. L'offerta, particolarmente orientata alle richieste della distribuzione elettrica, include anche prodotti di ventilazione (destratificatori di aria, ventilatori da soffitto), di riscaldamento, e una linea igiene con asciugamani e asciugacapelli elettrici di alta qualità.

Il settore di posizionamento della Divisione DYNNAIR è quello della ventilazione di edifici/impianti industriali. L'ampia gamma, composta da oltre 50 serie di apparecchi, è studiata per rispondere alle necessità di quelle applicazioni che richiedono prodotti con prestazioni elevate in termini di capacità estrattiva (movimentazione di grandi volumi di aria) e/o idonei ad operare in condizioni di esercizio estreme o di particolare rischio come (alta temperatura in servizio continuo o evacuazione di fumi da incendio).

Membro di ANIE, AICARR, ANIMA e della prestigiosa AMCA (Air

Movement & Control Association International, Inc), Maico Italia è in grado di offrire un servizio di supporto personalizzato in costante aggiornamento, focalizzato sulle esigenze del cliente e garantito dall'impiego di mezzi tecnologici all'avanguardia, da uno staff tecnico qualificato e dalla competenza di quasi cinquanta anni di esperienza nel settore.

La mission aziendale di Maico Italia: problemi come l'inquinamento atmosferico e il riscaldamento globale ci toccano in quanto persone, oltre che come impresa che "lavora" con l'aria. Tutti i nostri sforzi puntano su investimenti, processi e prodotti all'avanguardia in termini di efficienza, economicità e rispetto dell'ambiente. Dal protocollo di Kyoto a tanti regolamenti edili molte sono le norme che mostrano la volontà sempre più diffusa di rendere l'atmosfera più respirabile: noi ci impegniamo a fare la nostra parte perché crediamo molto nel "fare insieme" per vincere la grande sfida di un ambiente più pulito per tutti. Maico Italia opera sulla base di solidi principi aziendali:

#### Performance

- Migliorare la produttività delle risorse a disposizione
- Garantire una crescita continua

**La sede di Maico Italia a Lonato del Garda (BS): 12.000 m<sup>2</sup> coperti e un impianto fotovoltaico da 65Kw**





### Ufficio progettazione

- Assicurare la realizzazione degli obiettivi in termini di redditività e crescita aziendale

### Responsabilità

- Agire nel pieno rispetto dell'ambiente e aumentare la nostra sostenibilità
- Mantenere alti standard etici
- Garantire la salute e la sicurezza dei nostri dipendenti
- Supportare le comunità nelle quali svolgiamo le nostre attività

### Innovazione

- Confermare la nostra reputazione di azienda altamente innovativa supportando continuamente la ricerca e lo sviluppo
- Prendere ispirazione dall'eredità del nostro passato per implementare idee altamente innovative, efficaci e commerciabili

### Customer Care

- Ascoltare i nostri clienti e soddisfare le loro esigenze
- Favorire la collaborazione con la nostra azienda
- Ricercare l'eccellenza in termini di soddisfazione del cliente

### Crescita personale e professionale dei dipendenti

- Ascoltare le esigenze dei dipendenti e agire nel pieno rispetto reciproco
- Favorire la crescita personale e manageriale dei dipendenti
- Valorizzare le diversità individuali e culturali a beneficio dell'azienda

### Qualità

- La qualità è il denominatore comune di tutte le nostre attività
- La certificazione UNI EN ISO 9001 attesta l'atteggiamento culturale della nostra Azienda che da sempre privilegia la qualità

Da sempre orientati verso una politica di internazionalizzazione, Maico Italia opera in 4 continenti tramite accordi di distribuzione o partnership commerciali ed è organizzata per assicurare un servizio di qualità e di prossimità sull'intero territorio nazionale:

- Centro logistico di 10.000 m<sup>2</sup>
- 25.000 codici gestiti
- Consegne da 48 a 72 ore per i prodotti a magazzino
- Consulenza e assistenza tecnica sempre al fianco dei nostri interlocutori

Maico Italia realizza passo per passo e in prima persona tutte le fasi del processo industriale e logistico:

- R&S
- Design
- Industrializzazione
- Produzione e assemblaggio
- Bilanciamento ventole
- Collaudi tecnici
- Spedizioni

L'Azienda è dotata di tre Laboratori di prova:

- Sistema automatizzato per test aerulici di ventilatori industriali di diametri compresi tra 450 e 630 mm e tra 700 e 1000 mm, conforme alla norma statunitense AMCA 210 e alla norma internazionale ISO 5801.
- Camera di prova automatizzata per test aerulici di ventilatori domestici, conforme alla norma statunitense AMCA 210 e alla norma internazionale ISO 5801. L'apparecchiatura è fondamentale per misurare le prestazioni degli apparecchi e la loro efficienza massima, parametro sempre più critico in uno scenario di risparmio energetico
- Cabina di prova per test di resistenza dei ventilatori alle alte temperature (evacuazione dei fumi caldi sviluppati in caso di incendio), condotti in accordo alla norma EN 12101-3:2002; EN12101-3:2002/AC:2005, classe F300/F400

I prodotti pertanto sono frutto di una costante politica di ricerca e sviluppo; vengono progettati e realizzati nel continuo e assoluto rispetto delle normative vigenti in Italia e nei paesi di esportazione, ponendo sempre particolare attenzione alla sicurezza.

### LE PRINCIPALI GAMME DI PRODOTTO



#### Aspiratori industriali per l'edilizia

- Torrini
- Ventilatori assiali a telaio quadro e ad anello
- Ventilatori assiali intubati e a cinghia
- Ventilatori centrifughi pale avanti e radiali in alluminio
- Ventilatori centrifughi pale rovesce
- Ventilatori centrifughi in linea

### Reparto logistico e test ventilatori ad uso speciale



- Ventilatori cassonati centrifughi direttamente accoppiati
- Ventilatori cassonati centrifughi a doppia aspirazione a trasmissione
- Ventilatori centrifughi anticorrosione e per cucine



### Ventilatori ATEX

- Torrini centrifughi
- Assiali telaio quadro industriali
- Assiali intubati
- Centrifughi pale avanti
- Ventilatori centrifughi pale avanti in Inox
- Centrifughi pale rovesce
- Elico-centrifughi
- Cassonati centrifughi a doppia aspirazione a trasmissione



### Estrattori e sistemi di ventilazione antincendio

- Assiali ad impulso Low Profile
- Assiali ad impulso
- Centrifughi ad induzione
- Assiali intubati ad alta efficienza
- Assiali intubati ad alte prestazioni
- Torrini centrifughi 2 velocità
- Torrini centrifughi flusso verticale
- Centrifughi pale rovesce 2 velocità
- Cassonati a doppia aspirazione a trasmissione
- Serrande taglia fuoco e controllo fumi
- Sistema di pressurizzazione per filtri a prova di fumo
- Condotte aerauliche EI120 a sezione quadrata e circolare
- Sistemi ausiliari di controllo



### VMC – ventilazione meccanica controllata terziario e residenziale

- VMC TERZIARIO Unità di recupero di calore a doppio flusso
- VMC RESIDENZIALE Unità di recupero di calore doppio flusso MONOSTANZA
- VMC RESIDENZIALE Unità di recupero di calore doppio flusso. Abitazioni da 4 a 8 stanze
- VMC RESIDENZIALE Unità di recupero di calore doppio flusso. Abitazioni fino a 10 stanze
- VMC con deumidificazione e trattamento aria RESIDENZIALE
- VMC RESIDENZIALE Box centrifugo singolo flusso
- VMC RESIDENZIALE Box centrifugo multi porte singolo flusso



### Aspirazione civile

- Aspiratori elicoidali espulsione diretta
- Extrapiatto Linea Design
- Extrapiatto
- Con griglia fissa, gravità, Automatica
- Da incasso a parete



- Extrapiatto per ambienti molto piccoli
- Da incasso a parete per grandi ambienti
- Da finestra

### Aspiratori centrifughi espulsione in condotto

- Con boccaglio centrale linea design
- Con boccaglio angolare linea design
- Con boccaglio centrale
- Con boccaglio angolare
- Elicocentrifughi in linea
- In-linea / Metallo
- In-linea / Tecnopolimero
- Da esterno
- Mini torrino centrifugo da tetto

### Aspiratori per cappe e attivatore per caminetti

- Centrifugo da cappa installazione tubo su tubo
- Centrifugo da cappa installazione interno cappa
- Torrino centrifugo per caminetti



### Barriere d'aria

- Tangenziali
- Centrifughe



### Riscaldamento

- Termoventilatori industriali
- Termoconvettori residenziale
- Stufa al quarzo
- Stufa radiante
- Termoconvettore a convezione
- Termoconvettore a convezione naturale con funzione turbo



### Ventilazione

- Destratificatori industriali
- Ventilatori da soffitto reversibili



### Linea igiene

- Asciugamani ECO-VELOCE design
- Asciugamani ECO-VELOCE
- Asciugamani ANTI-VANDALO
- Asciugamani CLASSICO
- Asciugacapelli da parete



Competenza tecnologica, elevata capacità produttiva, decisa politica di ricerca e di investimento unite ad un servizio di supporto personalizzato focalizzato sulle esigenze del cliente sono dunque, da più di 50 anni, le qualità che contraddistinguono l'offerta: un'eccellenza italiana oggi riconosciuta in tutto il mondo e una realtà industriale forte della sua appartenenza a Maico Holding GmbH, gruppo tedesco leader nel campo della ventilazione.